

C-POX® PRIMER ZP230 FD
7K-231 + 7L-190 / 7L-198
Primário Epóxi Poliamida Fosfato de Zinco
 Revisão: Agosto 2024

DESCRIÇÃO

C-Pox Primer ZP230 FD é um primário epóxi poliamida pigmentado com fosfato de zinco cujas principais propriedades são:

- Secagem rápida
- A versão FD WN é muito versátil e de fácil aplicação, permitindo a cura numa ampla gama de temperaturas, incluindo temperaturas abaixo de 0 °C, sem afectar o seu desempenho ou necessidade de diluição excessiva
- Aplicável em alta espessura
- Pode ser aplicado como intermédio num sistema de pintura de protecção anticorrosiva
- Permite obter esquemas de pintura duradouros com uma ampla variedade de acabamentos
- Disponível com pigmentação convencional ou com óxido de ferro micáceo (MIO)
- Produto ACQPA n.º 27452 (*cure FD*)^{a)}.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

Quando aplicado com os acabamentos adequados, este primário proporciona protecção anticorrosiva de elevado desempenho de estruturas metálicas em ambientes industriais, tais como: maquinaria, tubos e exterior de tanques em indústrias de papel, refinarias, centrais térmicas, indústrias químicas e estações de tratamento de águas residuais, entre outras.

PROPRIEDADES

Acabamento	Acetinado															
Cor	RAL 1001, RAL 1014, RAL 6019, RAL 6034, RAL 7035, RAL 7040, RAL 7047, RAL 9010, 3N11, 7X04 (com MIO)															
Componentes	2															
Proporções (em volume)	<table border="0"> <tr> <td><i>Resin</i></td> <td>7K-231</td> <td>4 partes</td> </tr> <tr> <td><i>Cure FD</i></td> <td>7L-190</td> <td>1 parte</td> </tr> <tr> <td><i>Cure FD WN</i></td> <td>7L-198</td> <td>1 parte</td> </tr> </table>	<i>Resin</i>	7K-231	4 partes	<i>Cure FD</i>	7L-190	1 parte	<i>Cure FD WN</i>	7L-198	1 parte						
<i>Resin</i>	7K-231	4 partes														
<i>Cure FD</i>	7L-190	1 parte														
<i>Cure FD WN</i>	7L-198	1 parte														
Vida útil da mistura	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>0 °C</th> <th>10 °C</th> <th>20 °C</th> <th>30 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>Cure FD</i></td> <td>---</td> <td>5 h</td> <td>3 h 30 min</td> <td>3 h</td> </tr> <tr> <td><i>Cure FD WN</i></td> <td>5 h</td> <td>2 h 30 min</td> <td>2 h</td> <td>1 h</td> </tr> </tbody> </table> <p>A vida da mistura depende da temperatura e quantidades misturadas.</p>		0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	<i>Cure FD</i>	---	5 h	3 h 30 min	3 h	<i>Cure FD WN</i>	5 h	2 h 30 min	2 h	1 h
	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C												
<i>Cure FD</i>	---	5 h	3 h 30 min	3 h												
<i>Cure FD WN</i>	5 h	2 h 30 min	2 h	1 h												
Sólidos em volume	Versão FD 70 %, versão FD WN 66 % (ISO 3233) São admissíveis variações até 3 %, devido a imprecisões do método e dependendo da cor.															
Massa Volúmica	Versão FD: 1,50 g/mL Versão FD WN: 1,50 g/mL															

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP230 FD
7K-231 + 7L-190 / 7L-198
Primário Epóxi Poliamida Fosfato de Zinco
 Revisão: Agosto 2024

Espessura recomendada (seca)

100 - 250 µm por demão*

* Outras espessuras inferiores são possíveis, desde que indicadas pelos nossos serviços técnicos, e possam implicar uma maior diluição.

 Para aplicação de espessuras superiores é necessário ajustar a pistola *airless* e a técnica de aplicação ao tipo de peças a pintar.

Nº de demãos

1

Método de aplicação

 Pistola convencional e *airless*, trincha e rolo.

Rendimento teórico

Versão FD	Versão FD WN:
7 m ² /L a 100 µm	6,6 m ² /L a 100 µm
3,5 m ² /L a 200 µm	3,3 m ² /L a 200 µm

Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.

Tempo de secagem
A 150 µm, versão FD:

	10 °C	20 °C	30 °C
Ao tacto	2 h 30 min	50 min	30 min
Secagem em profundidade	8 h 30 min	3 h	2 h 30 min
Repintura:			
Gama FD (min)	7 h 30 min	2 h	2 h
Outros (min)	8 h 30 min	3 h	2 h 30 min
Gama FD (máx.)	Prolongado*		
Outros (máx.)	Prolongado*		

A 150 µm, versão FD WN:

	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Ao tacto	2 h	1 h	45 min	30 min
Secagem em profundidade	12 h	7 h	3 h	2 h
Repintura:				
Gama FD (min)	10 h	5 h	2 h	1 h
Outros (min)	12 h	7 h	3 h	1 h 30 min
Gama FD (máx.)	Prolongado*			
Outros (máx.)	Prolongado*			

Os tempos de secagem dependem da temperatura do ar e do suporte, da ventilação e da espessura de película húmida aplicada.

*O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

ESQUEMA DE PINTURA

Com acabamentos adequados é resistente a derrames e salpicos de água, solventes e muitos productos químicos e petrolíferos. Como acabamentos adequados entendem-se epóxi, acrílicos, alquídicos, poliuretanos e polissiloxanos.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP230 FD
7K-231 + 7L-190 / 7L-198
Primário Epóxi Poliamida Fosfato de Zinco
 Revisão: Agosto 2024

Adequado para esquemas de pintura intumescentes de base solvente e base aquosa.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Aço – Decapar o aço com jacto abrasivo ao grau Sa 2½, de acordo com a ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 – 75 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Superfícies galvanizadas novas – Eliminar óleos e gorduras com um detergente neutro. Posteriormente realizar uma decapagem ligeira com abrasivo fino, de acordo com a norma SSPC-SP16.

Superfícies galvanizadas envelhecidas – Se o aço galvanizado estiver exposto à intempérie por períodos de 6 meses ou mais, eliminar os produtos da corrosão do zinco por meios mecânicos, como lixa mecânica. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Superfícies de alumínio – Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza e, posteriormente, realizar uma decapagem ligeira com abrasivo fino, de acordo com a norma SSPC-SP16.

Importante – O primário C-Pox Primer ZP230 FD deve ser aplicado o mais depressa possível após conclusão da etapa de preparação de superfície, por forma a prevenir qualquer contaminação. O aço decapado não deve ser deixado desprotegido durante a noite. Em caso de contaminação superficial, proceder à remoção dos contaminantes. Posteriormente, o aço deverá ser novamente decapado, nas zonas em que tal necessidade se verificar.

APLICAÇÃO

Adicionar o componente *cure* ao componente *resin* e homogeneizar durante 5 minutos. Em zonas fechadas, dever-se-ão criar boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem de forma a que os solventes sejam eliminados.

Condições ambientais de aplicação:

Temperatura do ar	Versão FD: 10 – 45 °C; versão FD WN: -10 – 30 °C
Humidade relativa	< 85 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho
Temperatura máxima do suporte	40 °C

Equipamento de aplicação:

Pistola convencional	Recomendado
Bico	0,070 - 0,086 polegadas (1,77 – 2,18 mm)
Pressão de ar	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Pressão da tinta	3,1 – 3,9 kg/cm ²
Diluição	0 – 10 %

Pistola <i>airless</i>	Recomendado
Bico	0,017 - 0,023 polegadas (0,43 – 0,58 mm)
Pressão de trabalho	150 - 170 kg/cm ²
Diluição	0 – 10 %

Trincha/Rolo	Recomendado
Diluição	0 – 8 %

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP230 FD
7K-231 + 7L-190 / 7L-198
Primário Epóxi Poliamida Fosfato de Zinco
 Revisão: Agosto 2024

Diluyente: 7Q-100 (C-Pox Thinner); Diluyente de limpeza: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

- C-Pox Primer ZP230 FD está certificado para reacção ao fogo com classificação B-s1, d0 segundo a norma EN 13501-1.
- Certificado para sistemas de pintura de acordo com a EN ISO 12944 até categoria C5.
- C-Pox Primer ZP230 FD está certificado para sistemas de pintura anticorrosiva pela ACQPA, nº. 27452, para categorias C3-H e C4-H ^{a)}.

OBSERVAÇÕES

a) O produto só é ACQPA para cores formuladas com pigmentação convencional.

Como acontece na generalidade dos produtos epóxi, este produto pode ficar pulverulento e sofrer alteração de cor por exposição à luz solar. Esta alteração pode ser mais ou menos evidente em função da cor, do tempo e intensidade da exposição à radiação UV.

Sempre que seja exigido um acabamento estético, deverão ser usados produtos recomendados, com boa retenção de cor e brilho em exterior.

Em situações em que este primário seja utilizado num sistema de pintura sem acabamento, e em cores muito claras, é possível que seja necessário aplicar demãos extra de produto para obter opacidade completa. A falta de opacidade, contudo, não compromete a performance de protecção anticorrosiva do sistema anunciada. Para mais informações, por favor consultar o Customer Service.

INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR

Mecanismo de secagem - Por evaporação de solventes e reacção química entre componentes

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A/j): 500 g/L

Versão FD

Conteúdo máximo em COV 368 g/L (25% *)

Forma de fornecimento: < 327 g/L (< 22 %)

COV Resin: 333 g/L (20 %)

COV Cure FD: 301 g/L (32 %)

COV Diluyente 7Q-100: 839 g/L (100 %)

COV Diluyente de limpeza 7Q-100: 839 g/L (100 %)

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP230 FD
7K-231 + 7L-190 / 7L-198
Primário Epóxi Poliamida Fosfato de Zinco
Revisão: Agosto 2024

Versão FD WN

Conteúdo máximo em COV 410 g/L (29 %) *)
Forma de fornecimento: < 373 g/L (25 %)
COV Resin: 333 g/L (20 %)
COV Cure FD WN: 536 g/L (59 %)
COV Diluente 7Q-100: 839 g/L (100 %)
COV Diluente de limpeza 7Q-100: 839 g/L (100 %)

*) O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Forma de fornecimento

Resin 16 L
Cure 4 L

Estabilidade

Armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C, resin: 2 anos, cure: 1 ano.

**SEGURANÇA, SAÚDE E
AMBIENTE**

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.