

DESCRIÇÃO	C-Floor E400 SL é um revestimento epóxi autonivelante multifuncional para pavimentos, do qual se destacam as seguintes propriedades: <ul style="list-style-type: none"> - Acabamento liso e fácil de limpar - Elevada resistência à abrasão e ao desgaste - Resistente aos pneus quentes - Adequado para a preparação de argamassas autonivelantes com mistura de sílicas apropriadas e de argamassas compactas de elevada espessura - Película com excelente resistência ao desenvolvimento de fungos e algas - Classe A+ (classificação da "qualidade do ar interior") - Disponível no sistema tintométrico ICS (Industrial Color Solutions) - Ignífugo - Produto com marcação CE segundo EN 13813 e EN 1504-2.
------------------	--

APLICAÇÕES PRINCIPAIS	C-Floor E400 SL é utilizado para a protecção de pavimentos de betão de instalações e armazéns industriais, estabelecimentos comerciais e outros lugares onde se pretenda um acabamento liso, resistente e lavável. Pode ser utilizado em acabamentos antiderrapantes, argamassas compactas de elevada resistência mecânica e argamassas autonivelantes. Pode ainda ser usado como base dos esquemas com sílicas coloridas. Para resultados com maior dureza, recomenda-se a utilização do componente <i>Cure Fast Dry</i> .
------------------------------	---

PROPRIEDADES	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">Acabamento</td> <td colspan="3">Brilhante</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Cor</td> <td colspan="3">Cores RAL; Outras cores: a pedido</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Componentes</td> <td colspan="3">2</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Proporções (em peso)</td> <td></td> <td style="text-align: center;"><i>Standard</i></td> <td style="text-align: center;"><i>Fast Dry</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>Resin</i></td> <td>7F-401</td> <td>3 partes</td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>Cure</i></td> <td>7F-402</td> <td>1 parte</td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>Cure Fast Dry</i></td> <td>7F-403</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,96 partes</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Vida útil da mistura</td> <td><i>Standard:</i></td> <td colspan="2">45 minutos a 23 °C e 50 % HR</td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>Fast Dry:</i></td> <td colspan="2">30 minutos a 23 °C e 50 % HR</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3">A duração da mistura depende da temperatura e das quantidades misturadas.</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Sólidos em volume</td> <td colspan="3">100 % aprox.</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Massa Volúmica</td> <td colspan="3">1,330 ± 0,05 g/mL</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Espessura seca recomendada</td> <td colspan="3">0,5 a 3 mm</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Nº de demãos</td> <td colspan="3">Ver aplicação</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Método de aplicação</td> <td colspan="3">Trincha, rolo anti-gota, rolo bicos e espátula dentada</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Tempo de secagem ^{a)}</td> <td colspan="4">A 50 % HR e 1000 µm de espessura seca:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Temperatura ambiente:</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">15 °C</td> <td style="text-align: center;">23 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>Cure:</i></td> <td style="text-align: center;"><i>Standard</i></td> <td style="text-align: center;"><i>Fast Dry</i></td> <td style="text-align: center;"><i>Standard</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Tráfego pedonal:</td> <td style="text-align: center;">48 - 72 h</td> <td style="text-align: center;">16 - 24 h</td> <td style="text-align: center;">24 - 36 h</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Tráfego ligeiro:</td> <td style="text-align: center;">5 - 6 dias</td> <td style="text-align: center;">48 - 72 h</td> <td style="text-align: center;">3 - 4 dias</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Cura completa:</td> <td style="text-align: center;">10 dias</td> <td style="text-align: center;">7 dias</td> <td style="text-align: center;">7 dias</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">4 dias</td> <td style="text-align: center;">4 dias</td> <td style="text-align: center;">4 dias</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Repintura:</td> <td style="text-align: center;">Mín.: 48 h</td> <td style="text-align: center;">16 h</td> <td style="text-align: center;">24 h</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">Máx.: 5 dias</td> <td style="text-align: center;">2 dias</td> <td style="text-align: center;">3 dias</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">1 dia</td> <td style="text-align: center;">1 dia</td> </tr> </table>	Acabamento	Brilhante			Cor	Cores RAL; Outras cores: a pedido			Componentes	2			Proporções (em peso)		<i>Standard</i>	<i>Fast Dry</i>		<i>Resin</i>	7F-401	3 partes		<i>Cure</i>	7F-402	1 parte		<i>Cure Fast Dry</i>	7F-403	-				0,96 partes	Vida útil da mistura	<i>Standard:</i>	45 minutos a 23 °C e 50 % HR			<i>Fast Dry:</i>	30 minutos a 23 °C e 50 % HR			A duração da mistura depende da temperatura e das quantidades misturadas.			Sólidos em volume	100 % aprox.			Massa Volúmica	1,330 ± 0,05 g/mL			Espessura seca recomendada	0,5 a 3 mm			Nº de demãos	Ver aplicação			Método de aplicação	Trincha, rolo anti-gota, rolo bicos e espátula dentada			Tempo de secagem ^{a)}	A 50 % HR e 1000 µm de espessura seca:					Temperatura ambiente:	15 °C		23 °C		<i>Cure:</i>	<i>Standard</i>	<i>Fast Dry</i>	<i>Standard</i>		Tráfego pedonal:	48 - 72 h	16 - 24 h	24 - 36 h		Tráfego ligeiro:	5 - 6 dias	48 - 72 h	3 - 4 dias		Cura completa:	10 dias	7 dias	7 dias			4 dias	4 dias	4 dias		Repintura:	Mín.: 48 h	16 h	24 h			Máx.: 5 dias	2 dias	3 dias				1 dia	1 dia
Acabamento	Brilhante																																																																																																																		
Cor	Cores RAL; Outras cores: a pedido																																																																																																																		
Componentes	2																																																																																																																		
Proporções (em peso)		<i>Standard</i>	<i>Fast Dry</i>																																																																																																																
	<i>Resin</i>	7F-401	3 partes																																																																																																																
	<i>Cure</i>	7F-402	1 parte																																																																																																																
	<i>Cure Fast Dry</i>	7F-403	-																																																																																																																
			0,96 partes																																																																																																																
Vida útil da mistura	<i>Standard:</i>	45 minutos a 23 °C e 50 % HR																																																																																																																	
	<i>Fast Dry:</i>	30 minutos a 23 °C e 50 % HR																																																																																																																	
	A duração da mistura depende da temperatura e das quantidades misturadas.																																																																																																																		
Sólidos em volume	100 % aprox.																																																																																																																		
Massa Volúmica	1,330 ± 0,05 g/mL																																																																																																																		
Espessura seca recomendada	0,5 a 3 mm																																																																																																																		
Nº de demãos	Ver aplicação																																																																																																																		
Método de aplicação	Trincha, rolo anti-gota, rolo bicos e espátula dentada																																																																																																																		
Tempo de secagem ^{a)}	A 50 % HR e 1000 µm de espessura seca:																																																																																																																		
	Temperatura ambiente:	15 °C		23 °C																																																																																																															
	<i>Cure:</i>	<i>Standard</i>	<i>Fast Dry</i>	<i>Standard</i>																																																																																																															
	Tráfego pedonal:	48 - 72 h	16 - 24 h	24 - 36 h																																																																																																															
	Tráfego ligeiro:	5 - 6 dias	48 - 72 h	3 - 4 dias																																																																																																															
	Cura completa:	10 dias	7 dias	7 dias																																																																																																															
		4 dias	4 dias	4 dias																																																																																																															
	Repintura:	Mín.: 48 h	16 h	24 h																																																																																																															
		Máx.: 5 dias	2 dias	3 dias																																																																																																															
			1 dia	1 dia																																																																																																															

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

A 50 % HR e 200 µm de espessura seca:				
Temperatura ambiente:	15 °C		23 °C	
<i>Cure:</i>	<i>Standard</i>	<i>Fast Dry</i>	<i>Standard</i>	<i>Fast Dry</i>
Tráfego pedonal:	36 - 48 h	12 - 16 h	16 - 24 h	6 - 8 h
Tráfego ligeiro:	4 - 5 dias	36 - 48 h	2 - 3 dias	16 - 24 h
Cura completa:	7 dias	5 dias	5 dias	3 dias
Repintura:	Min.:	36 h	12 h	6 h
	Max.:	4 dias	36 h	2 dias

- a) Os tempos de secagem dependem da temperatura do ar, da humidade relativa, da temperatura do suporte, espessura seca e da ventilação. Se se ultrapassar o tempo máximo de repintura, dever-se-á fazer um despolimento mecânico.

ESQUEMAS DE PINTURA PAVIMENTOS EM BETÃO E ARGAMASSAS CIMENTÍCIAS:
SELAGEM COM C-FLOOR SEALER E140 ou C-FLOOR PRIMER E150 DP

Para suportes preparados ao grau CSP2:

Aplicar com rolo ou trincha de forma a obter um consumo de 0,15 - 0,20 kg/m²/demão.

Para suportes preparados ao grau CSP3 ou superior:

Aplicar com espátula ou rolo de forma a obter um consumo de 0,3 - 0,6 kg/m²/demão. Em função da absorção do suporte e da sua porosidade, pode ser necessário aplicar demãos ou camadas suplementares para selar completamente o suporte.

Em suportes muito porosos, rugosos e irregulares

Para colmatar melhor as cavidades, os poros e as irregularidades existentes, aplicar com uma espátula metálica lisa ou dentada uma argamassa fina de regularização composta por 1 parte em peso de C-Floor Sealer E140 ou C-Floor Primer E150 DP e 0,3 - 0,5 partes em peso de uma mistura de Quartz G300:Quartz Powder G50 (1:1). Em situações mais críticas, é conveniente adicionar cerca de 1 % C-Floor Thickener Additive ao primário ou selante para aumentar a capacidade de selagem dos poros. Em alternativa, pode ser usado um verniz de maior viscosidade, o C-Floor Varnish E420 QS, para preparar a argamassa fina de regularização. Devido à maior viscosidade deste último, a proporção sílica:vernis deverá ser ajustado. A proporção verniz:sílica, assim como a proporção da mistura de sílica e farinha de sílica, varia em função da rugosidade do substrato. O aplicador deve decidir quais as proporções mais adequadas para garantir uma completa selagem do suporte. Antes de aplicar a argamassa autonivelante, dever-se-á garantir que o suporte está completamente selado. Poderá ser necessário aplicar uma camada suplementar para garantir a completa selagem do suporte.

Consumo da mistura: 1,3 - 1,4 kg/m²/mm

Consumo de selante: 0,9 - 1,0 kg/m²/mm

Consumo de sílica: 0,4 - 0,5 kg/m²/mm

(varia com a irregularidade do suporte, método de aplicação e a quantidade de sílica).

ACABAMENTO COM C-FLOOR E400 SL
Esquema A - Como tinta

Aplicação a rolo ou espátula dentada. Quando aplicado à espátula, aproximadamente 15 minutos após aplicação, passar um rolo de picos sobre as áreas aplicadas para eliminar as bolhas de ar formadas. Nas aplicações a rolo deverá diluir-se o produto entre 5 a 10 %.

Consumo (rolo): 0,2 - 0,3 kg/m²/demão

Consumo (espátula): 1,3 kg/m²/mm

Esquema B - Como argamassa autonivelante

Misturar 1 parte em peso de C-Floor E400 SL com 0,6 - 1,0 partes de sílica Quartz G300 ou outras sílicas de granulometria 0,1 - 0,3 mm. Verter a argamassa sobre o pavimento e espalhá-la com uma espátula dentada na espessura desejada. Aproximadamente 15 minutos depois, realizar a primeira passagem do rolo de picos sobre as áreas aplicadas para eliminar as bolhas de ar formadas e uniformizar o acabamento da argamassa.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de atualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

Caso se pretenda um efeito decorativo com flocos, estes deverão ser polvilhados sobre o C-Floor E400 SL após a última passagem do rolo de picos. Para maior protecção dos flocos recomenda-se a aplicação de 2 demãos de C-Floor Varnish PU375 Flex.

Consumo da mistura: 1,5 - 1,9 kg/m²/mm

Consumo da tinta: 0,9 - 1,0 kg/m²/mm

Consumo de sílica: 0,6 - 0,9 kg/m²/mm

Consumo de verniz: 0,10 - 0,12 kg/m²

Esquema C - Como revestimento antiderrapante de baixa rugosidade

Aplicar 2 demãos C-Floor E400 SL. A preparação da tinta deve ser a seguinte: depois de misturar os dois componentes, juntar com agitação mecânica 0,2 kg de C-Floor Anti-Slip Additive 150 a uma mistura de 1 kg de C-Floor E400 SL. O produto deve ser diluído a 10 %.

Consumo (rolo): 0,20 - 0,30 kg/m²/demão

Esquema D - Como revestimento antiderrapante multicamada

Aplicar 1 demão de C-Floor E400 SL + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Aproximadamente 15 minutos depois, proceder ao polvilhamento gradual com sílica Quartz G300 (D.1), Quartz G450 (D.2) ou Quartz G800 AGS (D.3) até saturação. Após 24 horas remover o excesso de sílica e aplicar com rodo de borracha uma camada de C-Floor E400 SL diluído a 5 %, passando de seguida o rolo anti-gota em demãos cruzadas para uniformização do acabamento.

Consumo de tinta da camada base: 0,6 - 0,8 kg/m²

Consumo da sílica: 1,6 - 2,5 kg/m²

Consumo de tinta de acabamento: D.1: 0,30 - 0,40 kg/m²; D.2: 0,45 - 0,50 kg/m²; D.3: 0,60 - 0,80 kg/m²

Esquema E - Como revestimento antiderrapante e resistente aos UV's

Aplicar 1 demão de C-Floor E400 SL + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Aproximadamente 15 minutos depois, proceder ao polvilhamento gradual com sílica Quartz G300 (E.1) ou Quartz G450 (E.2) até saturação. Após 24 horas, remover o excesso de sílica e selar com 2 demãos a rolo anti-gota de C-Floor PU320 HB (A) ou C-Floor PU330 Sat (B).

Consumo de tinta da camada base: 0,6 - 0,8 kg/m²

Consumo da sílica: 1,6 - 2,5 kg/m²

Consumo de C-Floor PU320 HB: E.1-A: 0,30 - 0,32 kg/m²; E.2-A: 0,45 - 0,48 kg/m²

Consumo de C-Floor PU330 SAT: E.1-B: 0,30 - 0,32 kg/m²; E.2-B: 0,45 - 0,48 kg/m²

Esquema F - Como base de esquemas com sílicas coloridas

Aplicar 1 demão de C-Floor E400 SL^{b)} + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Aproximadamente 15 minutos depois, proceder ao polvilhamento gradual com sílicas coloridas até saturação. Após 24 horas remover o excesso de sílica e aplicar um dos seguintes acabamentos:

Acabamento brilhante: 1 camada a rodo de C-Floor Varnish E420 QS.

Consumo da tinta da camada base: 0,6 - 0,8 kg/m²

Consumo da sílica colorida com granulometria 0,5-0,9 mm: 1,6 - 2,5 kg/m²

Consumo de verniz epóxi de acabamento: 0,4 - 0,6 kg/m²

Esquema G - Argamassa epóxi compacta de elevada resistência mecânica (5 - 8 mm)

Aplicar 1 demão de C-Floor Sealer E140 polvilhada em húmido com Quartz G800 AGS. Aplicar 1 demão de C-Floor E400 SL + Mistura de sílicas (ex: Quartz G800 AGS + Quartz G450 + Quartz G300 ou outras sílicas na granulometria 1,2 a 2,5 mm) na proporção em peso de 1:6 a 1:9 (tinta: sílica).

Consumo do C-Floor Sealer E140: 0,35 - 0,65 kg/m²/mm

Consumo de C-Floor E400 SL: 0,24 - 0,26 kg/m²/mm

Consumo de sílicas: 2,4 - 2,5 kg/m²/mm

Acabamento G.1 - incolor para interior

Aplicar 1 a 2 camadas de C-Floor Varnish E420 QS com adição de 1 a 1,5 % de C-Floor Thickener Additive, aplicado com espátula de borracha, para selagem da porosidade da argamassa. A última camada poderá ser aplicada tal e qual com espátula de borracha e rolo.

Consumo de C-Floor Varnish E420 QS com espessante (1^{as} camadas): 0,5 - 0,8 kg/m²/camada

Consumo de C-Floor Varnish E420 QS sem espessante (última camada): 0,4 - 0,5 kg/m²

Acabamento G.2 - colorido para interior e exterior

Aplicar 1 a 2 camadas de C-Floor E400 SL com adição de 1 a 1,5 % de C-Floor Thickener Additive, aplicado com espátula de borracha, para total selagem da porosidade da argamassa. Aplicar 2 demãos a rolo antigota de acabamento com C-Floor PU320 HB ou C-Floor PU330 SAT.

Consumo de C-Floor E400 SL com espessante (1^{as} camadas): 0,5 - 0,8 kg/m²/camada

Consumo de C-Floor PU320 HB / C-Floor PU330 SAT: 0,25 - 0,30 kg/m² / 0,20 - 0,25 kg/m²

Acabamentos complementares

Para qualquer um dos esquemas referidos, podem ser aplicados os seguintes acabamentos complementares:

Acabamento 1 (mate): Aplicar 2 demãos de C-Floor Varnish PU385 Matt^{c)}.

Acabamento 2 (acetinado): Aplicar 2 demãos de C-Floor Varnish PU375 Flex^{c)}.

Acabamento 3 (meio brilho e antiderrapante): Aplicar 2 demãos de C-Floor Varnish PU360 com 3 % de C-Floor Anti-Slip Additive 50^{o)}.

Consumo de verniz: 0,10 - 0,12 kg/m².

Esquema H - Meias Canas com acabamento pigmentado liso**Selante**

Aplicar previamente uma primeira demão de C-Floor Sealer E140.

Consumo: 0,35 - 0,65 kg/m²

Argamassa

Preparar o C-Floor Sealer E140 com 2 % em peso de C-Floor Thickener Additive. Devido à muito baixa densidade do espessante, este deverá ser incorporado com agitador mecânico de baixa rotação. Preparar uma argamassa desta mistura com Quartz G300, numa proporção em peso verniz: sílica de 1:6 a 1:9 e aplicar a argamassa com espátula adequada.

Consumo de verniz: 0,23 - 0,25 kg/m²/mm

Consumo de sílica: 2,3 - 2,4 kg/m²/mm

Acabamento

Após 16 horas de aplicação da argamassa, preparar o C-Floor E400 SL com 2 % em peso de C-Floor Thickener Additive e aplicar o produto com trincha.

Consumo de tinta: 0,6 - 0,8 kg/m²/mm

Esquema I - Meias canas com acabamento em sílicas coloridas

Aplicar o selante e argamassa conforma Esquema G.

Após 16 horas de aplicação da argamassa, preparar o C-Floor E400 SL^{a)} com 2 % em peso de C-Floor Thickener Additive e aplicar o produto com trincha. Polvilhar em húmido com sílicas coloridas até saturação.

Após 16 horas remover a sílica não aderente, preparar o C-Floor Varnish E420 QS com 0,5 % de C-Floor Thickener Additive e aplicar o produto com trincha.

Consumo da tinta: 0,6 - 0,8 kg/m²

Consumo da sílica colorida com granulometria 0,5-0,9 mm: 1,6 - 2,5 kg/m²

Consumo de verniz: 0,4 - 0,6 kg/m²

Todos estes esquemas foram aplicados sobre suporte liso previamente selado.

JUNTAS DE DILATAÇÃO

Antes da aplicação de C-Floor E400 SL, as juntas de dilatação devem ser convenientemente instaladas. Para mais informações, consulte o *Customer Service*.

REPARAÇÃO DE FISSURAS

Em alguns casos, poderá ser necessário complementar a reparação com a aplicação de C-Floor Sealer E140, C-Floor Primer E150 DP ou C-Floor E400 SL com tela de fibra de vidro "Fast Tela - Tela Pavimentos" ou "Fast Tela-Rede Reforçadora F167".

Observações:

No caso das cores com muito fraca opacidade, aplicar previamente uma demão do produto em branco (RAL 9003, 9010 ou 9016).

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O betão deve ter no mínimo 28 dias de cura, uma resistência mínima à tracção de 1,5 N/mm² e uma resistência mínima à compressão de 25 N/mm². O esquema com C-Floor E400 SL deve ser aplicado sobre superfícies limpas, sem "leitada", óleos, gorduras ou outros contaminantes, secas e com rugosidade adequada, preparadas com recurso a máquina com discos de diamante (CSP 2, do guia ICRI N.º 310.2R-2013) ou por granalhagem (CSP 3 a CSP 5, do guia ICRI N.º 310.2R-2013). Também não se deve aplicar sobre suportes de betão sujeitos a contrapressões hidrostáticas, excepto se aplicado sobre CIN-CS Moisture Barrier 2000.

Nos casos de contaminação em profundidade, poderão ser usadas várias técnicas: limpeza com vapor a alta pressão e soda cáustica; granalhagem do pavimento, seguida da aplicação imediata de um selante epóxi. As contaminações residuais devem ser eliminadas por queima (HCA), seguida da aplicação imediata de C-Floor Sealer E140 ou C-Floor Primer E150 DP.

APLICAÇÃO

As cores afinadas em ICS deverão ter um tempo de estabilização mínimo de 24 horas antes da aplicação. Na preparação do produto deve ser usado um agitador mecânico de rotação lenta (até 400 rpm). Agitar previamente o componente *Resin*. Juntar o componente *Cure* ao componente *Resin* e homogeneizar durante 5 minutos com agitador mecânico, a baixas rotações. Para garantir uma mistura perfeita, verter o conteúdo para uma embalagem nova e misturar durante 1 a 2 minutos. **NÃO EFECTUAR AS MISTURAS MANUALMENTE.** Em zonas fechadas dever-se-ão criar boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem.

Condições ambientais de aplicação e secagem:

Temperatura ambiente	10 a 35 °C
Humidade relativa	inferior a 75 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho, mínima de 10 °C
Temperatura do material	15 a 25 °C
Humidade do suporte	Inferior a 4 %; <i>Com C-Floor Primer E150 DP:</i> inferior a 6%, segundo norma ASTM F2659 (com medidor tipo "Tramex"). <i>Com CIN-CS Moisture Barrier 2000:</i> a humidade superficial deve ser inferior a 15 % (com medidor tipo "Protimeter"), se vier a ser utilizado o primário C-Floor Sealer E140 ou deve ser inferior a 40 % (com medidor tipo "Protimeter"), se vier a ser aplicado o C-Floor Primer E150 DP.

Equipamento de aplicação:

Trincha/Rolo anti-gota	
Diluição (em peso)	5 - 10 %

Espátula dentada (2 - 6 mm)

Diluição (em peso)	0 %
--------------------	-----

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

Diluyente	7Q-100 (C-Pox Thinner)
Diluyente de limpeza	52-510 (Dil. Industrial CEL)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

Marcação CE

A marcação CE ^o é a evidência dada pela CIN de que este produto está conforme as disposições das Directivas Comunitárias dos Produtos da Construção que lhe são aplicáveis ao Regulamento Europeu nº 305/2011 de 9 de Março. Este produto está em conformidade com os requisitos do anexo ZA da norma EN 13813 "Revestimentos contínuos para pavimentos - Materiais - Características e requisitos", segundo o sistema de conformidade 3. Este produto está em conformidade com os requisitos do anexo ZA da norma Europeia EN 1504-2 "Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas de betão. Definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação de conformidade. Parte 2: Sistemas de protecção superficial de betão", segundo os princípios 1 (Protecção contra o Ingresso), 2 (Controlo de Humidade), 5 (Resistência Física/Melhoria da Superfície) e 8 (Aumento da Resistividade), segundo os sistemas de conformidade 4 e 3 (Quadro ZA.3d). As suas principais características podem ser consultadas na declaração de desempenho.

Reacção ao fogo

O C-Floor E400 SL está certificado com classe B_{fl} - s1 segundo a norma EN 13501-1.

Resistência ao desgaste BCA

O C-Floor E400 SL está certificado com classe AR0,5 segundo as normas EN 13813 e EN 13892-4.

Resistência à compressão

O C-Floor E400 SL está certificado com classe C50 e C70 segundo as normas EN 13813 e EN 13892-2, para a versão *Standard* e *Fast Dry*, respectivamente.

Resistência à flexão

O C-Floor E400 SL está certificado com classe F50 e F70 segundo as normas EN 13813 e EN 13892-2, para a versão *Standard* e *Fast Dry*, respectivamente.

Módulo de elasticidade

O C-Floor E400 SL está certificado com classe E1 segundo as normas EN 13813 e EN ISO 178:2011+A1:2013, para a versão *Standard*.

Qualidade do ar interior

Classificação "Qualidade do Ar Interior" A+ segundo a regulamentação Francesa (Regulamento de 19 Abril 2011 relativo à etiquetagem dos produtos de construção, dos revestimentos de paredes e pavimentos e das tintas e vernizes e sobre as suas emissões de poluentes voláteis).

Resistência aos fungos e às algas

Ensaio de resistência aos fungos de acordo com EN 15457 e ensaio resistência às algas de acordo com EN 15458. Para ambos os ensaios a classificação é 0: sem micélio na superfície do tubo de ensaio e sem crescimento de algas na superfície do tubo de ensaio nem na placa de Petri.

DESEMPENHO
Resistência à abrasão *Taber segundo a norma ASTM D4060 e EN ISO 5470-1*^{e)}

A abrasão *Taber* da versão *Standard* é de 54 ± 5 mg (CS10, 1000 ciclos, 1000 g) e de 2460 ± 200 mg (H22, 3000 ciclos, 1000 g). A abrasão *Taber* da versão *Fast Dry* é de 1936 ± 200 mg (H22, 3000 ciclos, 1000 g).

Resistência ao deslizamento segundo norma UNE 41901:17, CEN/TS 16165 - Anexo C e EN 13036-4^{f)}

PTV (*Pendulum Test Value*) médio:

Esquema Ae B: 10 ± 5 (Classe 0 do Documento Básico SUA Espanhol)

Esquema C: 34 ± 5 (Classe 2/1 do Documento Básico SUA Espanhol)

Esquema D.1: 36 ± 5 (Classe 2/1 do Documento Básico SUA Espanhol)

Esquema D.2: 40 ± 5 (Classe 2 do Documento Básico SUA Espanhol)

Esquema D.3: 62 ± 5 (Classe 3 do Documento Básico SUA Espanhol e classe I da norma EN1504-2)

Dureza

A dureza *Shore D* é de 65 ± 5 e 73 ± 5 , segundo a norma EN ISO 868, para a versão *Standard* e *Fast Dry*, respectivamente.

Temperatura de transição vítrea - *Tg*

O valor de *Tg* para a versão *Standard* e *Fast Dry* é de 52 e 60 °C, respectivamente, segundo as normas EN 12614:2004 e ISO 11357-1:2016.

Requisitos gerais de higiene

Cumprir com os requisitos gerais de higiene aplicáveis às empresas do sector alimentar previstos no Anexo II, Cap. I e II do Regulamento CE n.º 852/2004 do Parlamento Europeu de 29.02.2004.

Resistências químicas

Ensaio realizado para ambas as versões (*Standard* e *Fast Dry*), segundo norma ASTM D1308, método 3.1.2. Condições de secagem: 1 semana a 23 °C e 50 % HR. Os resultados de resistência química são válidos para as condições de secagem e método de ensaio referidos. Para outras condições, os resultados poderão ser distintos.

Produto derramado	2 horas	1 dia
Ácido sulfúrico (10 %)	±	±
Ácido clorídrico (3 %)	±	±
Ácido acético (10 %)	-	-
Hidróxido de sódio (10 %)	+	+
Hipoclorito de sódio (2,5 %)	±	±
Oleo de motor	+	+
Líquido de travões	±	±
Anticongelante	±	±
Gasóleo	+	+
Gasolina sem chumbo	+	+
Xileno	+	+
Etanol	±	±
Água	+	+
Skydroll	+	±

+ Resistente, ± Ligeiro ataque superficial (dureza, cor e/ou brilho); - Não resistente

É aconselhável verificar periodicamente o estado de atualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

NOTAS E
OBSERVAÇÕES

- a) É obrigatório que se faça um despolimento mecânico do C-Floor E400 SL na versão *Fast Dry* se usado como acabamento o C-Floor Varnish PU360.
- b) Este produto deverá utilizar-se na cor mais próxima possível das sílicas naturais ou das sílicas coloridas.
- c) O acabamento com os vernizes C-Floor Varnish PU385 Matt, C-Floor Varnish PU375 Flex e C-Floor Varnish PU360 provoca alterações de cor ao produto.
- d) A marcação CE foi efectuada conjuntamente com o primário C-Floor Sealer E140 e C-Floor Primer E150 DP.
- e) Embora tendo uma boa resistência à abrasão, o C-Floor E400 SL quando aplicado em pavimentos sofre um maior ou menor desgaste consoante a intensidade e tipo de tráfego a que está exposto. Para aumentar a resistência à riscagem, recomendamos a aplicação de 2 demãos de um dos vernizes de poliuretano recomendados. Em alternativa podem ser utilizadas ceras adequadas para protecção e manutenção.
- f) A classe de deslizamento foi determinada sobre um suporte liso com um pêndulo "Wessex", com uma borracha tipo "TRRL Rubber - Slider55" para superfícies húmidas, a 23 °C de temperatura ambiente e 50 % de humidade relativa. Para outras condições de ensaio a classe pode variar. A determinação da classe é ainda dependente do consumo, método de aplicação, tipo de rolo, diluição, irregularidade da base, tempo de secagem, estado de limpeza, contaminações, condições ambientais e desgaste.
- g) Para assegurar que não existem diferenças de tonalidades no pavimento, recomenda-se a aplicação de um só lote de produto na mesma área de aplicação.
- h) Como acontece na generalidade dos produtos epóxi, este produto pode ficar pulverulento e sofrer alteração de cor por exposição à luz solar. Esta alteração pode ser mais ou menos evidente em função da cor, do tempo e intensidade da exposição à radiação UV. Sempre que seja exigido um acabamento estético, deverão ser usados produtos recomendados, com boa retenção de cor e brilho em exterior.

INFORMAÇÃO
COMPLEMENTAR

Mecanismo de secagem - Por reacção química entre componentes.

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A₁): 500 g/L

Conteúdo máximo em COV:

<i>Resin</i>	inferior a 10 g/L
<i>Cure Standard</i>	inferior a 355 g/L
<i>Cure Fast Dry</i>	inferior a 376 g/L
Diluyente	inferior a 840 g/L
Diluyente de limpeza	inferior a 865 g/L
<i>Mix Fast Dry</i>	inferior a 214 g/L *

Compostos Orgânicos Voláteis (COV) segundo a norma ISO 11890-2

Conteúdo máximo em COV:

<i>Mix Standard</i>	inferior a 215 g/L *
---------------------	----------------------

Compostos Orgânicos Semi-Voláteis (COSV) segundo a norma ISO 11890-2

Conteúdo máximo em COSV:

<i>Mix Standard</i>	inferior a 57 g/L *
---------------------	---------------------

* O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Forma de fornecimento

<i>Resin</i>	15 kg
<i>Cure Standard</i>	5 kg
<i>Cure Fast Dry</i>	4,8 kg

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

Estabilidade

<i>Resin:</i>	2 anos, armazenado nas embalagens de origem, sem abrir, em interior, entre 5 e 40 °C.
<i>Cure Standard:</i>	3 anos, armazenado nas embalagens de origem, sem abrir, em interior, entre 5 e 40 °C.
<i>Cure Fast Dry:</i>	3 anos, armazenado nas embalagens de origem, sem abrir, em interior, entre 5 e 40 °C.

**SEGURANÇA, SAÚDE E
AMBIENTE**

Em geral, evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte, nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações, a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança deste produto, dos seus componentes e de todos os produtos complementares, referidos neste Boletim Técnico, é fundamental.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.