

Ficha Técnica

Bases Esmalte Sintético Antioxidante Liso Brilhante OX (Bases P,D,TR)



Esmalte sintético anticorrosivo.

Versión: 21/11/2023



Ventajas

- Anticorrosivo.
- Não há necessidade de priming.

Descripción

Esmalte sintético formulado con resinas alquídicas especiales, pigmentos e aditivos anticorrosivos de comprobada resistencia e estabilidad. Sua aparência cremosa e estrutura altamente tixotrópica proporcionam altos níveis de acabamento em ferro sem a necessidade de primer. Também pode ser usado como qualquer esmalte sintético em madeira e outros materiais de construção.

Propiedades

Esmalte com grande poder de cobertura e acabamento de alto brilho. A incorporação de pigmentos e aditivos anticorrosivos confere alta resistência às intempéries e grande estabilidade, o que lhe confere alta retenção de cor.

Certificados de empresa





Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Tabela de Cores OX Jafep e outras sob consulta
Aspecto	Brilhante
Peso específico	entre 0,95 gr./cm ³ e 1,25 gr./cm ³ dependendo da cor

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Pincel, rolo, spray ou airless
Espesor mínimo	Filme seco de 100 microns
Rendimiento	12 – 14 m ² /L/Demão
Diluyente	Jafep OX Solvente Especial
Repintado	24 horas
Secado	3 – 4 horas

Dónde aplicarlo

Esmalte sintético brilhante de alta qualidade que atende às necessidades do pintor profissional e do particular, sendo muito indicado para decorar e proteger superficies de ferro e aço, tais como: portas, cadeiras, mesas, janelas, radiadores, portões, estruturas metálicas. , máquinas, barcos, etc., mesmo enferrujados, com as indicações recomendadas.

Precauciones

- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou superiores a 30°C.
- Não aplicar com risco de geada ou chuva.
- Não aplicar em condições de ventos fortes ou luz solar direta.
- Evite usar lotes diferentes no mesmo pano ou, na falta disso, misture a garrafa atual com a próxima a 50% para reduzir as diferenças normais entre lotes.



Modo de empleo

Mexa bem o conteúdo do recipiente. Aplicar com pincel e rolo na viscosidade original. Se aplicado com pistola, ajustar a viscosidade com diluentes adequados (**Jafep OX Special Solvent**). Superfícies com tinta velha devem ser raspadas e bem limpas para garantir a aderência da tinta. Em ferros e aços com sinais de oxidação, as partículas soltas devem ser removidas ou se já houver áreas corroídas, elas devem ser escovadas para remover a ferrugem solta.

Se a ferrugem for abundante, deverá ser neutralizada com **Neutralizador de Ferrugem Jafep**. Melhor proteção pode ser obtida aplicando previamente uma camada de **Primer Antioxidante Jafep** no Jafep OX Enamel.

Aplicar duas camadas de pelo menos 50 microns, de forma a atingir uma espessura não inferior a 100 microns a seco, equivalente a 0,1 mm, para obter proteção anticorrosiva convencional em ambientes moderados. Recomenda-se aumentar a espessura ou combinar com um primer em ambientes costeiros e com complicações especiais.

Almacenamiento

- Em sua embalagem original fechada, em temperaturas e umidade não extremas.
- Mantenha longe da luz solar direta.
- Máximo recomendado desde a fabricação: 2 anos.

Formatos

Embalagens de: 750ml e 4 litros

Memoria descriptiva

A tinta de estruturas metálicas e superfícies de ferro e aço será realizada com o Esmalte Antioxidante OX da empresa Pinturas Jafep. De resistência anticorrosiva comprovada com testes realizados por Mediciones y Corrosión S.L. O rendimento será de 12 a 14 m²/L e Demão. O suporte deve estar limpo, seco e livre de ferrugem, poeira e graxa. Serão respeitadas as recomendações gerais do fabricante.



Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com



Compromiso Medioambiental y Social Jafep

