

# Ficha Técnica

## Multusos al Disolvente



### Ventajas

- Protección anticorrosiva.
- Gran adherencia sobre superficies difíciles.
- Resistencia a la luz y a la intemperie.
- Secado rápido.

### Descripción

Imprimación anticorrosiva de gran adherencia incluso sobre superficies difíciles. Tiene buena resistencia a la luz, a la intemperie y a la corrosión.

### Propiedades

Fuerte adherencia sobre superficies difíciles, gran poder de penetración, rápido secado y repintable gran diversidad de productos en base agua y en base disolvente así como con sistemas de 2 componentes.

### Certificados de empresa



### Datos técnicos

#### Datos de identificación del producto



Color	Blanco y Gris
Aspecto	Mate
Naturaleza	Acrílica termoplástica
Peso específico	1,37 g/mL
Viscosidad	180 ± 30 s (Copa Ford N° 4)

### Datos de aplicación del producto

Herramienta	Brocha, rodillo, pistola o airless (ajustando viscosidad)
Espesor mínimo	35 - 55 µm (1 mano) para metales no férricos, 70 - 100 µm (2 manos) para metales férricos.
Rendimiento	8 - 12 m <sup>2</sup> /L/capa
Diluyente	Disolvente Sintético JAFEP
Limpieza	Disolvente universal o de limpieza JAFEP
Repintado	2 horas (Esmalte Sintético JAFEP y Acrimar). 24 h (Pintura PU 2 Componentes)
Secado	30 minutos aprox.

### Prestaciones finales

Aspecto Aplicado	Mate
------------------	------

## Dónde aplicarlo

Sobre superficies metálicas como acero, acero galvanizado, hierro, aluminio, cobre y zinc. Distintos tipos de plásticos y PVC rígidos. Maderas, yesos, cementos y otros materiales de albañilería. Maderas naturales y sintéticas. Baldosas y azulejos.

Sobre superficies no especificadas o en caso de duda, consultar con el departamento técnico. Se recomienda siempre hacer una prueba antes en un lugar no visible.

## Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.



100% Reciclado



## Modo de empleo

Se recomienda remover bien el contenido del envase. Las superficies deben estar desengrasadas, desoxidadas, limpias y secas. Se aplicarán capas finas.

### SUPERFICIES NO TRATADAS:

-Metal: en caso de oxidación, desoxidar con cepillo de alambres, limpiar restos de polvo y óxido y tratar con Neutralizador de Óxido JAFEP. Aplicar dos capas (70 - 100 µm)

-Galvanizado, aluminio, cobre, zinc, PVC rígido y azulejos: limpiar con agua y Amoniaco con Detergente JAFEP. Lijar suavemente para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de imprimación.

-Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar el polvo resultante, eliminar las resinas y matar cantos. Aplicar una o dos capas según la absorción. Lijar entre capas si se desea un acabado fino. Para una mayor protección de la madera, recomendamos aplicar previamente Fondo Protector Penetrante Sintético.

### SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

-Eliminar la pintura totalmente y proceder como en superficie no tratada.

Para acabados con Acrimar esperar 2 horas para su secado. Para acabados con Pintura PU 2 Componentes, repintar una vez transcurridas 24 horas.

## Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

## Formatos

Envases de: 750 mL y 4 L



Atención al Cliente

**967 44 05 96**

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto\_tecnico@jafep.com



Compromiso Medioambiental y Social Jafep

ARGENTINA

DUBAI

ESPAÑA

MARRUECOS

POLONIA

UCRANIA



www.jafep.com  
jafep@jafep.com