

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



Descrição do Produto

O Verniz CC6750 Ultra Performance Energy System é baseado numa tecnologia de resina patenteada pela Axalta. Ajuda as oficinas a otimizar seu fluxo de trabalho, economizar energia e aumentar o rendimento, oferecendo um desempenho robusto e um acabamento final excepcional através da sua aplicação sem esforço.

Como parte do Ultra Performance System, este verniz foi projetado para combinar produtividade e qualidade, economizando energia

Características

- 01** Quando usado como parte do sistema Ultra Performance Energy, não é necessária a ativação da Base Bicamada Cromax Pro.
- 02** Aplicação flexível em 1,5 ou 2 para corresponder com o aspecto da cor OEM.
- 03** Excelente estabilidade vertical.
- 04** Excelente corpo que ajuda a garantir excelentes resultados.
- 05** Secagem incrivelmente rápida a temperaturas mais baixas: 30-55 min. A 20 ° C, 10-15 min. @ 40-45 ° C ou 5-10 min. @ 60-65 ° C.
- 06** Proporciona excelente retenção de brilho e durabilidade.
- 07** Pode ser colorido com os aditivos coloridos para verniz para utilização em cores especiais OEM.
- 08** Para usar em peças de plástico, adicione o aditivo elástico AZ9405.

Ficha Técnica

CC6750

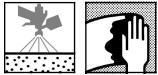


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Preparação do produto - aplicação Referência



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Cromax Pro Base Bicamada activadas / Cromax Base Bicamada activadas.



Temperatura exterior	<5°C secagem ao ar		5-20°C secagem ao ar		20-30°C secagem ao ar		>30°C secagem ao ar	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Temperatura exterior	<5°C seacem em estufa (40-45°C)		5-20°C secagem em estufa (40-45°C)		20-30°C secar em estufa (40-45°C)		>30°C secar em estufa (40-45°C)	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

É possível utilizar um activador mais lento se existe o risco de ocorrerem defeitos com elevada humidade do ar.
É possível utilizar um activador mais rápido se a secagem for demasiado lenta ou o ambiente estiver seco (baixa humidade do ar).



a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5 + 1
1 operação
1ª: fina mas a formar filme
2ª: normal

ou

2 demãos

sem intervalo para evaporação de solventes
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C

com intervalo para evaporação de solventes: 0 min - 2 min a 20°C
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C



Para as opções de secagem, ver a página de detalhes.

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Ficha Técnica

CC6750

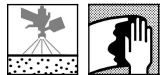


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Preparação do produto - aplicação Referência Plastificado



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Cromax Pro Base Bicamada activadas / Cromax Base Bicamada activadas.



Temperatura exterior	5-30°C secagem ao ar	
	Volume	Peso
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Temperatura exterior	5-30°C secagem em estufa (40-45°C)	
	Volume	Peso
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* É possível utilizar AR7703 HT/HH se a secagem for demasiado lenta ou o ambiente estiver seco (baixa humidade do ar).



Após activação, usar imediatamente.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5 + 1
1 operação
1ª: fina mas a formar filme
2ª: normal

ou

2 demãos

sem intervalo para evaporação de solventes
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C

com intervalo para evaporação de solventes: 0 min - 2 min a 20°C
evaporação final de solventes: 3 min - 5 min a 20°C



Para as opções de secagem, ver a página de detalhes.

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Ficha Técnica

CC6750



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Produtos

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

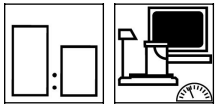
AR7701 Energy Activator Fast

AR7702 Energy Activator

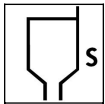
AR7703 Energy Activator HT/HH

AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

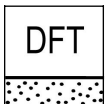
Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 14 - 16 s a 20°C



45 - 55 μm 1.5 demãos
50 - 60 μm 2 demãos

Rendimento teórico

515 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.

Ficha Técnica

CC6750



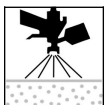
ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



Temperatura exterior		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
Referência*	Secagem ao ar	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	Secagem em estufa 10-15 min a 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Secagem em estufa opcional 5-10 min a 60-65°C	AR7702	AR7703		
Elástico**	Secagem ao ar		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Secagem em estufa 15-20 min a 40-45°C		AR7704	AR7704	

É possível usar um activador mais rápido se a secagem for demasiado lenta (baixa humidade no ar).
É possível usar um activador mais lento se existir risco de aparecimento de defeitos com elevada humidade no ar.

** É possível utilizar AR7703 HT/HH se a secagem for demasiado lenta ou o ambiente estiver seco (baixa humidade no ar).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear pode ser repintado dentro de 24 horas, sem lixagem intermédia



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Ficha Técnica

CC6750



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Observações

- Consulte a FT original do sistema seleccionado.
- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Plastificação é mandatória para tipos de plásticos rígidos & semi-rígidos.
- A humidade tem uma influência aceleradora no desempenho de secagem e no tempo de vida da mistura.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Fechar bem as embalagens do verniz e do activador imediatamente após o uso, pois ambos reagem com a humidade do ar e a água e perderão o efeito de endurecimento.
- Após a abertura da lata do verniz e do activador, a vida de prateleira apenas poderá ser garantida durante 1 mês.
- Com o sistema "Ultra Performance" completo, não é necessário activar Cromax Pro Base Bicamada.
- Para uma abordagem completa ao Sistema "Ultra Performance" consultar a FT CC6750sys.
- As cores Cromax Pro base bicamada e Cromax Pro aditivo de disfarce têm de ser activados com 5% WB2075.
- Para compensar a utilização de WB2075 na Cromax Pro base bicamada, é aconselhado o uso de uma mistura de evaporação mais lenta. Pode ser utilizado um controlador mais lento e/ou pode ser adicionado até 10% de TN800W.
- As cores Cromax base bicamada e Cromax aditivo de disfarce têm de ser activados com 2% AR075W.
- Pode também ser utilizado sobre base bicamada Centari activada.
- As cores Centari base bicamada e Centari meia demão para disfarce têm de ser activados com 10% BK220 antes de diluição.
- A base bicamada activada tem de ser aplicada imediatamente.
- É possível colorir o CC6750 Verniz Ultra Performance Energy System.
- CC6750 Verniz Ultra Performance Energy System não pode ser foscado.
- O processo de secagem não deve ser interrompido até que o fora de poeiras tenha sido atingido.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.