

DESCRIÇÃO

C-Thane S350 é um esmalte de poliuretano acrílico curado com isocianatos alifáticos cujas principais propriedades são:

- Alto brilho
- Boa qualidade e aspecto
- Excelente resistência à intempérie
- Ignífugo
- Bom para recobrir ao longo do tempo
- Disponível no sistema tintométrico ICS (Industrial Color Solutions)
- Produto ACQPA n.º 37431.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

C-Thane S350 é recomendado como demão de acabamento de esquemas de pintura de tipo epóxi ou poliuretano em instalações industriais, ambientes marítimos, refinarias petroquímicas, exterior de depósitos e pontes. Em ambientes até C3-H pode ser usado direto no metal com preparação de superfície Sa 2 ½.

PROPRIEDADES

Acabamento	Brilhante						
Cor	Branco, Alumínio*, RAL e NCS *brilho acetinado						
Componentes	2						
Proporções (em volume)	<table border="0"> <tr> <td><i>Resin</i></td> <td>7P-351</td> <td>6 partes</td> </tr> <tr> <td><i>Cure</i></td> <td>7P-352</td> <td>1 parte</td> </tr> </table>	<i>Resin</i>	7P-351	6 partes	<i>Cure</i>	7P-352	1 parte
<i>Resin</i>	7P-351	6 partes					
<i>Cure</i>	7P-352	1 parte					
Vida útil da mistura	<table border="1"> <thead> <tr> <th>10 °C</th> <th>20 °C</th> <th>30 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 h</td> <td>3 h 30 min</td> <td>2 h</td> </tr> </tbody> </table>	10 °C	20 °C	30 °C	5 h	3 h 30 min	2 h
10 °C	20 °C	30 °C					
5 h	3 h 30 min	2 h					
Sólidos em volume	65 % (ISO 3233) São aceitáveis variações de (± 3 %) devido à cor e imprecisão do método.						
Massa Volúmica	1,240 ± 0,02 g/mL						
Espessura recomendada (seca)	40 - 80 µm por demão A aplicação a trincha e rolo pode requerer pelo menos 2 demãos para obter uma espessura de película seca de 80 µm. Para aplicação de espessuras superiores é necessário ajustar a pistola <i>airless</i> e a técnica de aplicação ao tipo de peças a pintar.						
Nº de demãos	1 – 2						
Método de aplicação	Pistola convencional e <i>airless</i> , trincha e rolo						

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

Rendimento teórico

 16,2 – 8,1 m²/L para 40 – 80 µm

Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.

Tempo de secagem

A 50 µm:

		10 °C	20 °C	30 °C
Ao tacto		3 h	1,5 h	20 min
Profundidade		16 h	7 h	5 h
Repintura (*)	Mín.	8 h	4 h	3 h
	Máx.	Prolongado (**)	Prolongado (**)	Prolongado (**)

Os tempos de secagem dependem da temperatura, ventilação e espessura da película.

Pode usar-se o Acelerador C-THANE, Ref. 25211, para reduzir o tempo de secagem do produto: 1 L de acelerador por cada 20 L de pintura. Os tempos de secagem em profundidade para a espessura de película seca de 80 µm são:

A 23 °C e 50 % de humidade relativa: 2,5 h

A 10 °C e 70 % de humidade relativa: 8 h

(*) Ver detalhes da repintura no capítulo “Preparação de Superfície”

(**) O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

ESQUEMA DE PINTURA

Aço: Todo o tipo de primários e intermédios epóxi ou direto ao metal.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O bom resultado do esquema de pintura é proporcional ao grau de preparação da superfície. Ter em atenção as recomendações para o primário específico utilizado.

Direto ao metal: Decapar o aço com jacto abrasivo ao grau Sa 2½ ou preparação mecânica ao grau St 3, só em pequenas áreas, de acordo com a norma ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 – 50 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Repintura: Para assegurar a aderência entre demãos, é indispensável que a superfície se apresente completamente limpa. A superfície a repintar deverá estar livre de sujidade, óleos e gorduras, que deverão ser removidos com lavagem e detergente adequado. Os sais devem ser removidos por limpeza com água doce a alta pressão. De modo a assegurar a correcta limpeza da superfície recomenda-se a realização de um ensaio prévio numa pequena área, antes de se proceder à aplicação total. Se, por qualquer razão, não for possível realizar o ensaio prévio, a única forma de assegurar a aderência entre demãos é criando rugosidade na superfície. Se a repintura for realizada com outra tinta, o tempo é reduzido para as 72 horas; depois de ultrapassado este tempo, deve-se criar uma rugosidade adequada na demão anterior.

APLICAÇÃO

Adicionar o componente *cure* ao componente *resin* e homogeneizar durante 5 minutos. Em zonas fechadas deverão criar-se boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem de forma a que os solventes sejam eliminados.

Use apenas os diluentes recomendados nesta ficha técnica.

Condições ambientais de aplicação e secagem:

Temperatura	7 – 40 °C
Humidade relativa	< 85 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho
Temperatura máxima do suporte	40 °C

Equipamento de aplicação:

Pistola convencional	Recomendado
Bico	0,055 - 0,070 polegadas (1,39 – 1,77 mm)
Pressão de ar	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Pressão da tinta	0,7 – 1,4 kg/cm ²
Diluição	0 – 10 %
Diluyente	7Q-600 (C-Thane Thinner)

Pistola <i>airless</i>	Recomendado
Bico	0,011 - 0,013 polegadas (0,28 – 0,33 mm)
Relação de compressão	30 : 1
Pressão de trabalho	150 - 170 kg/cm ²
Diluição	0 – 10 %
Diluyente	7Q-600 (C-Thane Thinner)

Trincha/Rolo

Diluição	5 – 10 %
Diluyente	25-242 (Dil. C-Thane R/T)

Diluyente de limpeza: 7Q-600 (C-Thane Thinner)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

C-Thane S350 foi testado de acordo com a norma UNE 48274.

C-Thane S350 foi testado de acordo com a norma UNE 48294.

C-Thane S350 está certificado com classificação B-s1, d0 segundo a norma EN 13501-1.

C-Thane S350 foi testado de acordo com a norma UNE 48306.

C-Thane S350 está certificado para sistemas de pintura sob EN ISO 12944 até categoria CX.

C-Thane S350 está certificado para sistemas de pintura anticorrosiva pela ACQPA, nº 37431, para categorias C3 (C3 ANV 1492) e C4 (C4 ANV 1491).

INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR

Mecanismo de secagem - Por evaporação de solventes e reacção química entre componentes

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A/j): 500 g/L

Este produto contém no máx. 393 g/L (TVOC: 34 %) *)

Forma de fornecimento: < 346 g/L (TVOC: < 29 %)

COV Resin: 320 g/L (TVOC: 26 %)

COV Cure: 269 g/L (TVOC: 25 %)

COV Diluente 7Q-600: 892 g/L (TVOC: 100%)

COV Diluente 25-242: 840 g/L (TVOC: 100 %)

COV Diluente de limpeza: 892 g/L (TVOC: 100 %)

*) O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Ponto de inflamação

Resin	30 °C
Cure	25 °C
Diluente 7Q-600	25 °C
Diluente trincha / rolo	24 °C
Diluente de limpeza	25 °C

Forma de fornecimento

Resin	3,42 e 17,16 L
Cure	0,57 e 2,86 L

Estabilidade

Armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C, Resin: 24 meses, Cure: 18 meses.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral, evite o contacto com os olhos e a pele. Use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho.

Para mais informações, a leitura do rótulo da embalagem e da FICHA DE SEGURANÇA deste produto, dos seus componentes e de todos os produtos complementares referidos neste Boletim Técnico, é fundamental.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.