

1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER



Descrição do Produto

Aparelho Alta Produtividade Branco (1051R) e Aparelho Alta Produtividade Preto (1057R) são aparelhos de alto rendimento que podem ser utilizados como aparelhos lixáveis ou como aparelhos de máximo enchimento com todos os vernizes Cromax. Com um bom desempenho e sem marcas de reparação. Adicionando o Acelerador Alta Produtividade AZ1050, estes aparelhos possibilitam o aumento da produtividade com secagem ao ar.

Aparelho ValueShade de alto rendimento



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo óptimo para qualquer cor de acabamento.

Características

- 01** Combina excelentes propriedades de enchimento e de estabilidade vertical.
- 02** Adequados para uma rápida secagem ao ar ou cura rápida por IV de potência menor.
- 03** Permite que as oficinas se foquem na economia de tempo e energia devido ao seu elevado rendimento.
- 04** Com o exclusivo e especialmente concebido Acelerador Alta Produtividade AZ1050.
- 05** Para aumentar a produtividade utilizar com XK203 e AZ1050 com um rácio de mistura de 5:1:2.
- 06** Aumenta a produtividade com um simples processo de secagem a lixagem em 30 minutos de secagem ao ar a 20°C.
- 07** Como aparelho lixável pode ser aplicado molhado-sobre-molhado, até 3 demãos, quando utilizado com o AZ1050.
- 08** Incluído no conceito ValueShade

Ficha Técnica

1051R - 1057R

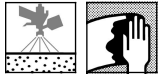


HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Preparação do produto - aplicação Referência Lixável COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com 1K Wash Primer ou Primário Epóxi.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Referência	
	Volume	Peso
1051R / 1057R	7	100
AR7305 / XK203 / XK205	1	11
XB383	2.5	21



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	AR7305 / XK203 / XK205
20 °C	1 h
60 - 65 °C	25 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

1051R - 1057R

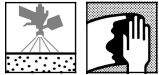


HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Preparação do produto - aplicação Referência Lixável HS/MS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com 1K Wash Primer ou Primário Epóxi.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Volume	Peso	Volume	Peso
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 h
60 - 65 °C	25 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

1051R - 1057R

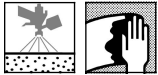


HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Preparação do produto - aplicação Referência Maxi MS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com 1K Wash Primer ou Primário Epóxi.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Referência	
	Volume	Peso
1051R / 1057R	4	100
1010R / 125S	1	17
1025R	0.5	8
AB385 / XB387	1	15



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos
com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min
evaporação final de solventes: 30 min



	1010R / 125S
20 °C	1 h - 1 h 30 min
60 - 65 °C	30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

1051R - 1057R

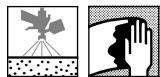


HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Preparação do produto - aplicação Referência Acelerado



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com 1K Wash Primer ou Primário Epóxi.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

Referência		
Volume	Peso	
1051R / 1057R	5	100
XK203	1	15
AZ1050	2	25



Tempo de vida da mistura a 20°C: 20 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

não é necessário período de evaporação intermédio



20 °C	AZ1050
	30 min



P500



Esmalte 2K
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

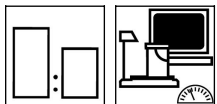
Produtos

1051R High Productive Surfacers - VS1
1057R High Productive Surfacers - VS7

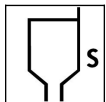
1010R High Solids Activator Fast
125S Standard Activator
256S Activator Fast
AR7305 High Performance Activator
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator

1025R High Solids Surfacers Thinner
AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ1050 High Productive Accelerator
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



ISO 5: 25 - 30 s a 20°C
DIN 4: 22 - 25 s a 20°C



70 - 200 µm

Rendimento teórico

380 - 400 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Ficha Técnica

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- O melhor isolamento - mesmo com substratos mais críticos - é assegurado quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou quer com secagem IV. Com substratos críticos, é imperativo realizar um pré-tratamento cuidadoso e o aparelho deve ser aplicado em toda a peça.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- O uso de Wash Primer 2K sob o aparelho é permitido, quando o aparelho secar em estufa ou secar ao ar durante uma noite.
- Se a pintura OEM não estiver bem seca, a aparelho tem de ser aplicado em toda a peça ou em toda a viatura. Reparações localizadas ou lixagens localizadas que removam o aparelho, podem resultar em abatimentos ou empolamentos quando se aplicar a base bicamada.
- A utilização dos activadores de elevado desempenho vai influenciar de forma positiva quer a aderência quer a resistência à projecção de gravilha de todo o sistema de pintura.
- A secagem acelerada de Aparelho Alta Produtividade 105xR com AZ1050 é possível com infra-vermelhos de onda curta 5 minutos a 50% de potência, ou em estufa 5 minutos a 60°C-65°C.
- Para sistemas semi-flexíveis pode ser adicionado 10% de 805R Aditivo Flexibilizante ao produto base. As proporções de Activador e Diluente permanecem iguais.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.